

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0402.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Alu-Line GmbH**

**Martin-Staud-Straße 25  
88348 Bad Saulgau  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018+A1:2024**

**Ausführungsklasse**

**EXC2 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

**Werkstoffgruppe**

1.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche****Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Christian Ocker, IWS

geb. am: 12.03.1975

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

-

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

04.04.2025

**Gültigkeitsdauer**

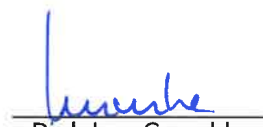
24.03.2028

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 04.04.2025  
Steidl

A blue ink signature of Dipl.-Ing. Gurschke.

**Dipl.-Ing. Gurschke**  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle