



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0331.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Alu-Line GmbH
Martin-Staud-Straße 25
88348 Bad Saulgau
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 23.09.2025 bis 22.09.2028

Düsseldorf, 15.09.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HASE

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0331.009

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1 23.1	t = 3 - 4.5 mm t = 3 - 8 mm	BW FW
141	22.3, 23.1 23.1 8.1	t = 3 - 8 mm t = 3 - 10 mm t = 3 - 4 mm	FW BW FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Christian Ocker, Stufe B (IWS) geb. am: 12.03.1975

1. Vertreter: Martin Hofmeister, IWS [extern] geb. am: 04.07.1993

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL2/331/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0331.009

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

Alu-Line GmbH
Martin-Staud-Straße 25
88348 Bad Saulgau
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL2
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-09-23 until 2028-09-22

Düsseldorf, 2025-09-15
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) HASE

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0331.009

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23.1 23.1	t = 3 - 4.5 mm t = 3 - 8 mm	BW FW
141	22.3, 23.1 23.1 8.1	t = 3 - 8 mm t = 3 - 10 mm t = 3 - 4 mm	FW BW FW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Christian Ocker, Level B (IWS)

born: 1975-03-12

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Martin Hofmeister, IWS [external]

born: 1993-07-04

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/331/16/3

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.